



## Vantaggi dell'interfaccia GSM:

- ❖ Installazione versatile per una copertura GSM ottimale
- ❖ Nessuna programmazione
- ❖ Batteria di riserva incorporata
- ❖ Costi ridotti di chiamata
- ❖ Allarme batteria via SMS o FältCom ECII® Flex

## L'interfaccia GSM

### Telefono di emergenza per ascensori

#### Descrizione

L'interfaccia GSM permette a una linea telefonica fissa di comunicare senza fili sulla rete GSM. La facilità di installazione e la qualità elevata lo rendono ideale sia per installazioni fisse che provvisorie. L'interfaccia GSM è particolarmente indicato per:

- ridurre i costi (nessun costo per il telefono fisso)
- soluzioni di comunicazione provvisorie, ad esempio in cantieri sprovvisti di linee telefoniche
- aggiornamento della linea telefonica fissa alla comunicazione senza fili nelle vecchie installazioni

#### Funzionalità

L'interfaccia GSM simula una linea telefonica rendendola compatibile con qualsiasi telefono di emergenza per ascensore FältCom o altri dispositivi telefonici. Può essere installato facilmente ad es. nella sala macchine oppure in qualsiasi altro locale con una buona copertura GSM. Funzionalità e qualità audio sono eccellenti anche in caso di cavi lunghi tra l'interfaccia GSM e telefono per ascensore.

Ad ogni interfaccia GSM possono essere collegati più telefoni per ascensore. Vedere il manuale del telefono per ascensore per maggiori informazioni sulle installazioni multiple.

Non richiede nessuna programmazione prima dell'uso. Richiede soltanto una carta SIM con codice PIN impostato su "1234".



*L'interfaccia GSM simula un telefono ordinario e consente ai telefoni fissi per ascensore di inviare gli allarmi sulla rete GSM. È compatibile con tutti i telefoni per ascensore FältCom.*

L'interfaccia GSM imposta automaticamente un codice PIN casuale per prevenire eventuali utilizzi non autorizzati in caso di smarrimento della carta SIM. Possono essere utilizzate anche carta SIM senza codice PIN.

L'interfaccia GSM è alimentata da un trasformatore AC/DC oppure da un alimentatore a 10-28V DC. Inoltre, è dotato di una batteria di riserva NiMH incorporata.

La batteria è sottoposta a monitoraggio continuo ed eventuali problemi vengono segnalati da un LED sull'interfaccia GSM. Inoltre, è possibile inviare un allarme batteria via SMS oppure FältCom ECII® Flex.

# SCHEDA DEL PRODOTTO

## Dati tecnici - L'interfaccia GSM:

Parametro	l'interfaccia GSM (Codice 2236):
Dimensioni (L x P x A):	165 x 140 x 64 mm
Peso:	560 g, batteria e antenna incluse
Classe di protezione:	IP 20
Alimentazione esterna:	Alimentatore a 10-28 V DC o trasformatore AC/DC
Consumo di corrente:	In standby: 12V < 140 mA, 24V < 75 mA Chiamata in corso: 12V < 450 mA, 24V < 225 mA
Tipo di batteria:	NiMH 4,8V, 1800 mAh
Consumo di corrente della batteria:	In standby: circa 100 mA. Chiamata in corso: < 550 mA
Modulo GSM:	BenQ M25 (Quad-Band 850/900/1800/1900 MHz)
Antenna:	50 Ohm, connettore SMA, 870-960 MHz/1710-1990 MHz
Tensione di rete alla risposta:	48 V DC
Inversione di polarità:	Sì
Temperatura di esercizio:	+5°C - +40°C
Umidità ambiente:	U.R. 30-90 %

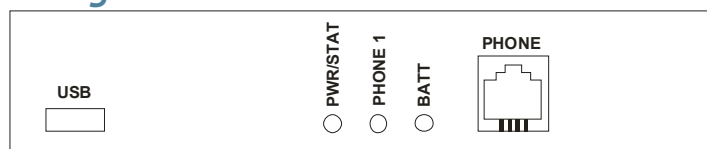
## Indicazioni di chiamata

Tono di chiamata 1:	425 Hz -10 dBm. Continuo
Tono di chiamata 2 (allarme batteria):	425 Hz -10 dBm. 1000 ms ON / 250 ms OFF / 250 ms ON / 250 ms OFF, continuo
Tono di congestione:	425 Hz -10 dBm. 200 ms ON / 200 ms OFF / 200 ms ON / 200 ms OFF / 200 ms on / 600 ms off, continuo
Tono di chiamata:	25 Hz 40 VRms in 3REN. 1500 ms ON / 3000 ms OFF
Tono di richiamata:	Generato dalla rete GSM
Tono di occupato:	Generato dalla rete GSM

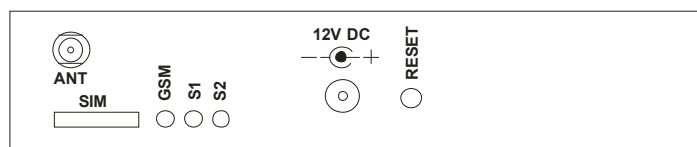
## Collegamenti:

Telefono:	RJ-11
Connettore antenna:	SMA
Ingresso alimentazione DC:	Spinotto DC 2,1/5,5 mm
USB:	USB 2.0 Mini

## Collegamenti e indicatori



Collegamenti e indicazioni sul pannello anteriore



Collegamenti e indicazioni sul pannello posteriore

LED indicatore di stato:

- Contatto rete GSM
- Potenza segnale GSM
- Allarme batteria
- Chiamata in corso
- Chiamata in arrivo
- Batteria di riserva in funzione



## Distributore

International Lift Components  
Via Alessandrini 17/19  
20013 Magenta (MI) - ITALIA  
Tel: 02 97295114  
Fax: 02 97295310  
www.ilclift.com  
email: info@ilclift.com